

Aus- und Einpackmaschinen

Anlagen und Maschinen von RICO sind platzsparend, wartungsarm und langlebig konstruiert.



Vari

Absolut variabel.
Für alle Flaschen,
Kästen und Kartons.

Robo

Flexibel einsetzbar,
übersichtlich und
einfach aufgebaut,
hochdynamisch.

Robotergeführte Lösungen

Wirtschaftliches
Be- und
Depalettieren /
Aus- und Einpacken.

Packtulpen und Packköpfe

Für alle Flaschen
und jeden
Leistungsbereich.



Maximale Hygiene garantiert:

RICO Aus- und Einpackmaschinen sind überwiegend in Edelstahl gefertigt und nach neuesten hygienischen Erkenntnissen konstruiert.

Aus- und Einpackmaschinen

Vari

Max. 450 Takte/h
22.000 Flaschen/h



Bei **Vari** ist der Name Programm: absolut variabel, für alle Flaschen, Kästen und Kartons.

Robo

Max. 600 Takte/h
Bis zu 200 kg Kopflast
48.000 Flaschen/h



Robo ist flexibel einsetzbar, übersichtlich und einfach aufgebaut, dabei hoch dynamisch. Sie ist auch für PET-Flaschen geeignet.

Optional:

- Packkopf-Schnellwechsel-Einrichtung
- Packkopf-Magazin
- Universalpackkopf und motorische Gassenverstellung zur automatischen Formatumstellung

Ihre Vorteile:

- + Laufruhig und nahezu wartungsfrei, auch bei hohem Durchsatz
- + SPS-Steuerung
- + Übersichtliche Bedien- und Textanzeige
- + Positioniersteuerung sorgt für optimalen Bewegungsablauf
- + Schnelle und einfache Formatumstellung durch die Bedienperson
- + Packköpfe sind mit RICO Langzeit-Packtulpen LZT ausgerüstet
- + Geringe Verbrauchswerte
- + Nach neuesten hygienischen Erkenntnissen konstruiert

Aus- und Einpackmaschinen

Robotergeführte Lösungen

Be- und Depalettieren
Aus- und Einpacken

Unsere **individuellen, robotergeführten Lösungen** machen das Be- und Depalettieren wie auch das Ein- und Auspacken noch wirtschaftlicher.



A Zum Packen
von Flaschen

B Zum Greifen
der Kasten-Innenseiten

Ihre Vorteile:

- + Verarbeitung von Mehrweg-Kästen (Wein/Fruchtsäfte)
- + Be- und Depalettieren von Kästen sowie Auspacken von Flaschen
- + Packen von Flaschen und Greifen von Kästen ohne Greiferwechsel
- + Sensorik zur Positionsbestimmung
- + Größere Kapazität als herkömmliche Greifer
Verarbeitung in einem Hub:
4 Kästen längs oder 6 Kästen quer,
weitere Verarbeitungskapazitäten auf Anfrage
- + Platzsparendes, präzises Aneinandersetzen der Kästen
- + Kein Umwerfen anderer Kästen
da der Greifer die Kasten-Innenseiten packt

Aus- und Einpackmaschinen

Packtulpen und Packköpfe

für alle Flaschen und jeden Leistungsbereich

3 x längere
Standzeit
als herkömmliche
Packtulpen



Ihre Vorteile:

- + Sehr langlebig**
 - robustes Kunststoff-Drehteil (kein Spritzgussteil)
 - ausgestattet mit RICO Langzeitpacktulpen bzw. mit Bügelpacktulpen
- + Flexibel**
 - für alle Glasflaschen ab Ø 46 mm, PET-Flaschen, Bügelflaschen
 - für alle Einsatzbereiche
- + Effizient**
 - einfaches Austauschen von Verschleißteilen
 - einfache und schnelle Formatumstellung
- + Ressourcenschonend**
 - 50% weniger Druckluftverbrauch als herkömmliche Packtulpen
- + Individuell**
 - kunden- und maschinenspezifische Planung

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Maschinen und Anlagen für die Getränkeindustrie hinaus können wir z.B. Ihre Anlage mit modernster Steuerungs- und Vision-Technik ausstatten.

RICO GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@rico-maschinenbau.de
Phone: +49 7961 56499-0
www.rico-maschinenbau.de

